

MANTI CERAMIC TECHNOLOGICAL M

**Isolante e impermeabilizzante liquido
nanocomposito**



CARATTERISTICHE

Confezione: 20 lt

Resa: 1 lt /1 mq

Spessore: 0,6 – 1,0 mm ca.

Conducibilità termica: $\lambda_d = 0,001$ W/mK

Riflettanza termica (SR %) (ASTM C1549): 88,1

Emissività termica (IE %) (EN 15976): 85,8

Indice di riflettanza termica (SRI %) (ASTM E1980): 111,1

Ph: 8,5 – 9,5

Finitura/colore: Bianco (può essere colorato con tinte pastello)

Viscosità: 7500 cps (EN ISO 3219)

Densità: 900 kg/m³ ca.

Reazione al fuoco: Euro Classe E

Tempo di asciugatura di ogni mano: 24 h

Composizione	Prodotto brevettato contenente nano molecole ceramiche per l'isolamento termico e l'impermeabilizzazione.
Generalità	Il rivestimento protettivo termico impermeabilizzante è a base d'acqua, privo di solventi, simile alla vernice, a strato sottile e stabile, contenente sfere di ceramica sottovuoto su microscala. Riduce significativamente il carico termico, principalmente grazie alle sue capacità termo riflettenti. Ha un effetto impermeabilizzante, è un rivestimento estetico decorativo uniforme, fornisce un'ottima adesione a varie superfici, modera i ponti termici, riducendo così la possibilità di formazione di muffe e alghe. È un prodotto ecologico e non genera rifiuti pericolosi.
Utilizzo	Rivestimento protettivo termico e impermeabilizzante delle coperture e delle superfici di capannoni industriali e agricoli e celle frigorifere. Può essere utilizzato per metalli, pietre naturali, calcestruzzi, cemento, superfici in legno, PVC, plastica, lamiera sinterizzata, ecc.
Lavorazione	Il metodo di applicazione ideale (in più mani, minimo tre) è mediante spruzzatore a pistoncini Airless Graco UltraMax II 1095 o Titan PowerTwin PLUS DI 6900. Pressione raccomandata: 120 - 140 bar, con ugelli 51, 519, 621, 625. Evitare applicazioni a temperature inferiori ai + 5°C e umidità superiore all' 80%, proteggere dalla pioggia per le prime 48 ore.
Osservazioni particolari	Test di adesione: nessuna perdita di adesione, nessun segno visibile di distacco, rigonfiamento o cavillatura. La completa polimerizzazione avviene nell'arco di 30 gg.